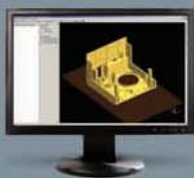


PROTOTIPI IN PLASTICA PRECISI, AD ALTA RISOLUZIONE



VANTAGGI DI ZBUILDER ULTRA

CREAZIONE DI PARTI IN PLASTICA REALMENTE FUNZIONALI

- Proprietà del materiale simili a quelle delle parti finali
 - Resistenza e flessibilità
 - Uniformità indipendentemente dall'orientamento
- Pareti estremamente sottili e dettagli nitidi
 - Risoluzione X/Y prodotta dal motore DLP a massima risoluzione
 - Contorni nitidi grazie al controllo preciso della sorgente di luce
- Finitura superficiale ultra-uniforme
 - Le parti sembrano stampate a iniezione
 - Controllo preciso di ciascun voxel (pixel 3D)
 - Nessuna "scalinitura"

RIPRODUZIONE FEDELE DI MODELLI CAD DIGITALI

- Precisione; dettagli delle parti entro $\pm 0,2 \text{ mm}^*$
- Ottica e sistemi di movimento di precisione per la ripetibilità
- Movimento solo in direzione Z

RISPARMIO DI TEMPO

- 2 volte più rapido di altri sistemi di prototipazione rapida
- Verifica dei progetti il giorno successivo
- Velocità indipendente dal numero di parti nella camera di lavoro
- Solo alcuni secondi per esposizione

"Quando la verifica di un progetto richiede elevati livelli di precisione e resistenza delle parti, la ZBuilder fornisce parti simili a quelle prodotte mediante lo stampaggio a iniezione, ad un costo notevolmente ridotto."



* Tipica (può variare in base a geometria, orientamento della parte, parametri di costruzione e processo)

ZBuilder™ Ultra

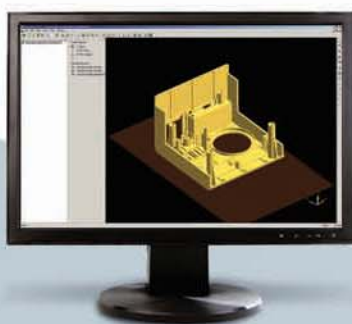
LE FUNZIONI DI UN SISTEMA DI PROTOTIPAZIONE RAPIDA DI FASCIA ALTA
A UNA FRAZIONE DEL COSTO

La ZBuilder Ultra crea parti in plastica resistenti fornendo livelli di precisione, proprietà di materiale, dettagli e finitura superficiale simili a quelli dello stampaggio a iniezione. Consente di verificare la forma, le prestazioni e la funzionalità dei progetti prima della produzione a grandezza naturale, eliminando i costi legati alle modifiche in fase di lavorazione e riducendo i tempi di lancio dei prodotti sul mercato.

- Valutazione dei progetti dei prodotti prima della produzione a grandezza naturale
- Verifica della forma, delle prestazioni e della funzionalità dei progetti
- Creazione di modelli concettuali che migliorano la comunicazione e ottimizzano i progetti

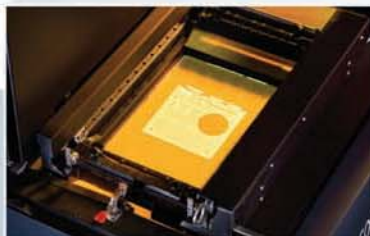
FUNZIONAMENTO DELLA TECNOLOGIA ZBUILDER ULTRA

La ZBuilder Ultra crea parti 3D utilizzando un proiettore DLP (Digital Light Processor) ad alta risoluzione per solidificare un fotopolimero liquido.



1

Un file CAD 3D viene importato nel software RP Perfection®. Questo software prepara il file CAD per la prototipazione sulla ZBuilder Ultra.



2

La ZBuilder Ultra crea parti 3D utilizzando un proiettore DLP (Digital Light Processor) ad alta risoluzione per solidificare un fotopolimero liquido trasformandolo in una plastica estremamente resistente.



3

La procedura viene ripetuta fino a quando la parte è completata e pronta per essere rimossa.

ZBuilder™ ULTRA



PRESTAZIONI DELLE MACCHINE	
Risoluzione X/Y	138 micron
Risoluzione Z	50 – 100 micron (regolabile)
Dimensioni minime dei dettagli	138 micron
Precisione	+/- 0,2 mm*
Velocità di costruzione verticale	12,7 mm/ora
Volume di costruzione	260 x 160 x 190 mm

PRESTAZIONI DEI MATERIALI (SI500)	
Resistenza alla trazione	6240 PSI (43,0 MPa)
Allungamento a rottura	4,50%
Resistenza flessionale	8740 PSI (60,2 MPa)
Modulo a flessione	263 kSI (1810 MPa)
Durezza	86D
HDT (0,45 MPa)	132,3 F (55,7 C)
HDT (1,82 MPa)	116,3 F (46,8 C)

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE MACCHINE	
Formati di file in ingresso	stl, 3ds, dxf, obj, wrl, zpr
Dimensioni	71,1 x 77,5 x 180,3 cm, con il supporto opzionale
Peso	163 kg
Requisiti di alimentazione	115 V, 10 A; 230 V, 6 A
Conformità normativa	CE, CSA

* Tipica (può variare in base a geometria, orientamento della parte, parametri di costruzione e processo)



Z CORPORATION®

Distributore per l'Italia:


cmf marelli s.r.l.

Via Casignolo, 10 - 20092 Cinisello Balsamo - Milano
Telefono 026182401 r.a. - Fax 026122944
Indirizzo Internet: <http://www.cmf.it> - E-mail: cmf@cmf.it